

Caratteristiche vincolanti della macchina da fornire

**Omologazione :**

1. La macchina mobile non stradale (NRMM) deve essere omologata come macchina operatrice.

**Dimensioni e pesi :**

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Peso operativo         | $\geq 16.0 \text{ t e } \leq 18.0 \text{ t}$     |
| 2. Passo                  | $\sim 2.540 \text{ mm}$                          |
| 3. Sbalzo post. Torretta  | $\geq 1.850 \text{ mm e } \leq 2.250 \text{ mm}$ |
| 4. Larghezza Torretta     | $\sim 2.525 \text{ mm}$                          |
| 5. Lunghezza di Trasporto | $\sim 8.500 \text{ mm}$                          |
| 6. Larghezza di Trasporto | $=< 2.550 \text{ mm}$                            |
| 7. Altezza di Trasporto   | $\sim 3.250 \text{ mm}$                          |

**Caratteristiche**

- |  |  |
|--|--|
| 1. Escavatore gommato a 4 ruote motrici con lama anteriore e o stabilizzatori posteriori |  |
| 2. a ridotto raggio di rotazione   |  |
| 3. 8 pneumatici  |  |
| 4. Marce   | 4  |
| 5. Freni a disco   |  |
| 6. Minimo Raggio di Rotazione  | $\geq 1.850 \text{ mm e } \leq 2.250 \text{ mm}$ |
| 7. Livello Sonoro Cabina   | $=< 71 \text{ dBA}$                              |
| 8. Forza di Trazione alla barra  | $\geq 100 \text{ kN}$                            |
| 9. Forza di strappo massima ISO 6015   | $\geq 100 \text{ kN}$                            |
| 10. Profondità di scavo  | $\geq 5.600 \text{ mm}$                          |
| 11. Sbraccio massimo al suolo  | $\sim 9.000 \text{ mm}$                          |
| 12. Altezza di lavoro sotto il dente benna   | $\geq 7.000 \text{ mm}$                          |
| 13. Altezza scavo  | $\geq 10.000 \text{ mm}$                         |
| 14. Lunghezza bilanciere   | $\sim 2.400 \text{ mm}$                          |
| 15. Braccio posizionatore a variazione idraulica   |  |
| 16. Velocità di rotazione  | $\geq 9 \text{ giri/min}$                        |
| 17. Coppia di rotazione  | $\geq 40 \text{ kNm}$                            |
| 18. Capacità serbatoio combustibile  | $\geq 240 \text{ lt.}$                           |
| 19. Capacità sistema idraulico   | $\geq 240 \text{ lt.}$                           |
| 20. Capacità serbatoio idraulico   | $\geq 115 \text{ lt.}$                           |
| 21. Pressione idraulica nominale   | $\geq 350 \text{ bar.}$                          |
| 22. Pompe idrauliche   | $\geq 235 \text{ lt/min}$                        |
| 23. Valvole di blocco su tutti i martinetti del carro e dell'attrezzatura                |  |

**Motore**

- |                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| 1. Cilindrata                       | >= 4.300 cc. |
| 2. Alimentazione                    | gasolio      |
| 3. Raffreddamento                   | acqua        |
| 4. Livello di emissioni             | Stage 4      |
| 5. Potenza massima secondo iso 9249 | >= 105 Kw    |
| 6. Giri/minuto                      | 1800-2000    |

**Cabina e accessori**

1. Display digitale
2. Sedile a sospensione pneumatica
3. Comandi ergonomici a joystick
4. Climatizzazione automatica con filtrazione dell'aria in ingresso
5. Lampeggiante
6. Telecamera posteriore, visualizzabili nel monitor di bordo
7. Avvisatore acustico di sovraccarico.
8. Impianto pinza e martello
9. Impianto per rotazione pinza

N.B: Il simbolo "~" consente uno scostamento massimo del 10 % riferito al dato indicato nel capitolato